

GINKLŲ VALYMAS

Kaip nebūtų keista, bet net ir dabar, 21 amžiuje, tenka išgirsti klausimą : „Ar reikia valyti ginklą ir kaip dažnai? ”. Taip, ginklą reikia valyti. Kaip labai jūs mylite savo ginklą ir gerbiate ginklininkus, kurie jį sukūrė, taip dažnai tai reikia ir daryti. Nevalant ginklo, bus netaiklūs šūviai (kulkos apvalkalo metalo pėdsakai vamzdžio kanale pakeis vidinę šūvio balistiką), o vėliau vamzdžio kanalas pradės rūdyti (nes kai kurie metalai nesuderinami vienas su kitu, pvz: plieno negalima sujungti su bronzos ,variu , žalvariu). Tuo pačiu metalą veikia parako degimo produktai. Greitai ant spynos, aplink daužiklio išėjimo vietą, atsiras kapsulės dydžio lankas , kuris irgi pradės rūdyti (nes kapsulės sprogo metu išsiskyrusios dujos prasiveržia tarp kapsulės ir tūtelės atgal į spyną). Ir pagaliau, jūs turėsite pilnai surūdijusį šautuvą, puikiai tinkantį naudoti vietoje baslio susitikimo su šernu metu. Baigėsi laikas, kai švinas nuo vamzdžio buvo valomas terpentinu, trinant jį šepetėliu, kol vamzdis įšildavo, o varį - amoniaku, kol nuo jo kvapo susierzindavo žmona.

Keičiantis laikams, keičiasi ir chemijos pramonė. Gaila, kad mes dar vis naudojame valymo būdus ir priemones, sukurtus mūsų prosenelių. Kas prieš 100 metų galėjo pagalvoti, kad bus šaudoma molibdeno disulfidų dengtomis kulkomis? Todėl, seniau sukurti valikliai, ginklo neišvalo. Senais būdais ir priemonėmis valydami ginklą, uostome amoniaką, ir, variniu šepetėliu valandomis šveisdami ginklo vamzdį, tik dar labiau jį užteršiame. Pavargę, spjauname į valymą ir einame į medžioklę nevalytu ginklu, arba sumokame ginklininkui, kuris už atlygį išvalo vamzdį ir spyną. O JAV pagamintos specialios medžiagos ir technologijos, skirtos palengvinti šį procesą, egzistuoja jau seniai.

Prieš pradėdami pokalbį apie ginklų valymą, turime suprasti, kad tepalų, skirtų gerai išvalyti ginklus, nėra. Tokie tepalai gali pašalinti tik lengvai pašalinamus teršalus. Jie yra skirti sutepti ginklus.

Chemines priemones ,skirtas ginklų priežiūrai, galima suskirstyti į 2 dideles grupes:

1. VALIKLIAI

2. TEPALAI IR KONDICIONIERIAI

Valikliai skirstomi į vamzdžių valiklius, mechanizmų valiklius, buožės valiklius ir ginklo metalinių išorės dalių valiklius.

Prisiminkime gerą posakį : „Kas tinka viskam – netinka niekam”.

Šį kartą pakalbėsime apie graižtvinio šautuvo vamzdžio valymą.

Šūvis vamzdžio kanale palieka parako degėsius, kulkos apvalkalo dalelytes (šviną, varį, molibdeno disulfidą, tompaką ir t.t) ir t.t. Lygvamzdžio šautuvo vamzdyje lieka ir plastikinių konteinerių pėdsakai. Suprantama, kad geras vamzdžio valiklis privalo nuvalyti visas šias medžiagas, jas neutralizuoti ir būti nekenksmingas vamzdžio metalui. Valiklį išsirinkite priklausomai nuo kulku, kuriomis jūs šaudote. Jei šaudote molibdeno disulfidu dengtomis kulkomis, ROBLA SOLO MIL nepadės, nes jis nevalo molibdeno disulfido, bet valo cinką, varį ir t.t. Atminkite, kad tepalai su žibalu stipriai kenkia medinėms ginklo dalims.

Kulkos apvalkalo dalelytės nesikaupia ant ginklo mechanizmo, todėl mechanizmų valikliui nėra būtina šalinti šias medžiagas. Bet ant jo kaupiasi purvas, parako degėsiai ir t.t.. Mechanizmų valiklis privalo pašalinti šias medžiagas.

Lietuvoje ginklo vamzdžio valymo paslauga siekia 10-20 litų. Už šiuos pinigus ginklininkas, naudodamas žalvarinį šepetėlį, fizinę jėgą ir tepalą (geriausiu atveju Robla Solo Mil) išvalys vamzdį. Atlikime paprastą bandymą: paimkime švaraus poliruoto plieno lakštą (tinka peilis), nuriebalinkime jį ir pabraukime bronziniu šepetėliu. Nors bronzos yra minkštesnė už plieną, bet naudodami lupą mes pamatysime šepetėlio paliktus mikroskopinius įbrėžimus ir bronzos pėdsakus. JAV egzistuoja specialūs ELIMINATOR™ šepetėliai, pagaminti iš patentuoto plastmasės junginio NYFLEX™, kuris yra tai pat kietas, tačiau nebraižo metalo ir nepalieka žymių.

JAV ginklininkai už 50 dolerių išvalo visą ginklą. Jį valo elektrocheminiu būdu, specialiai tam pritaikytose valymo sistemose. Pačios sistemos kainuoja nuo 600 iki 7000 JAV dolerių, bet ginklas išvalomas idealiai.

Kadangi nieko panašaus Lietuvoje nėra, pamėginkime patys gerai išvalyti panaudoto graižtvinio šautuvo vamzdį. Viskas, kas bus parašyta, tinka ir „naujam“ šautuvui. Žodis „naujam“ paimtas į kabutes, nes naujo, nenaudoto šautuvo parduotuvėje nebūna. Gamyklose yra šaudoma iš visų ginklų. Vėliau jų paprastai niekas nevalo, o tik sutepa konservuojančiu tepalu, todėl dažnai parduotuvėse galima matyti „naują“ šautuvą su rūdžių pėdsakais.

Vamzdžio kanale visada būna mikroskopiniai įtrūkimai į kuriuos antra kulka įplaka po pirmo šūvio likusius parako degėsius, kulkos apvalkalo paliktą metalą. Vėliau visa tai labai sunku išvalyti, o ginklo vamzdis pradeda rūdyti. Pradėkime valyti ginklo vamzdį.



1. Jei įmanoma, nuimkite buožę ir optinį taikiklį. Ištraukite ginklo spyną. Ginklą įstatykite į stovą. Taip jūs nepažeisite ginklo, nes jis stovi tvirtai, jums patogioje valymui pozicijoje. Stove yra numatyta vieta ginklų valymo reikmenims. Padarykite taip, kad vamzdžio laibgalis būtų žemiau už drūtgalį. Po laibgaliu pastatykite koki nors indą, į kurį nutekės skysti valikliai.

2. Vietoje spynos įstatykite tinkamo kalibro ir ilgio vamzdžio gidą. Jis nukreips valymo strypą tiksliai į vamzdžio centrą ir neleis strypui valymo metu pažeisti vamzdžio kanalo. Jei ginklas yra valomas su buože, jis neleis valikliui nutekėti ant jos.
3. Ant valymo strypo užsukite plastikinį šepetėlį, kurį gausiai pamirkykite valiklyje. Tam puikiai tiks ELIMINATOR GUN OIL arba BIRCHWOOD CASEY GUN OIL. Strypą per vamzdžio gidą įstumkite į vamzdžio kanalą ir pertraukite 10-15 kartų. Taip jūs pašalinsite parako degėsius, purvą ir kitus

lengvai pašalinamus teršalus. Vėliau vamzdį valykite medžiaginėmis skiautėmis, kol ant jų nebeliks purvo pėdsakų. Tam puikiai tinka specialios skiautės, kurios gali būti kalibrą atitinkančio dydžio ir turėti dvi skirtingas puses. Šiurkštesnė- valymui, o švelnesnė- valiklių arba tepalų nuvalymui.

- Arbatinuke užvirinkite 3 litrus vandens, įpilkite truputi Fairy. Ginklo vamzdį apvyniokite rankšluosčiu ir laibgaliu pastatykite į koki nors indą ant kempinės, kad nepažeisti laibgalio. Dabar, viena ranka laikydami ginklo vamzdį, kita pilkite į jį verdantį vandenį. Supratot, kam reikalingas rankšluostis? Karštas vanduo atvers metalo poras, bei pašalins iš jų dalį degėsių, bei nuriebalins metalą. Nustebsite pamatę, kiek daug purvo ištekės su vandeniu.
- Vėl įstatykite ginklą į stovą ir įdėkite Bore Guide.



- Atėjo laikas tikram valymui. Ant plastikinio šepetėlio užtepkite IOSSO BORE CLEANER ir 8-10 kartų pilnai pertraukite per vamzdį. Šis valiklis yra bekvapis, pastos

konsistencijos (todėl nutekės, ten kur jam nereikia). Jis pašalina varį, šviną, tompaką, molibdeno disulfidą, rūdis, plastikinių konteinerių žymes ir t.t. Prieš jo naudojimą nebūtina nuriebalinti ginklo vamzdį. Dabar vamzdį išvalykite valymo tamponais arba medžiaginėmis skiautėmis. Valykite, kol ant jų nebeliks nešvarumų. Norėdami pasiekti dar geresnį rezultatą, šį žingsnį galite pakartoti.

- Vamzdžio kanalą sutepkite tinkamu tepalu. Tam tinka ELIMINATOR GUN OIL, HOPE'S OIL, BIRCHWOOD CASEY GUN OIL. Tik prieš šaudymą nepamirškite jų nuvalyti. Arba galite naudoti PRO TEC GUN OIL kuriuo prieš šūvį sutepus vamzdį, padidėja pradinis kulkos greitis. Jame panaudota ANTI FRICTION METAL TREATMENT formulė. Jei ginklo ilgai nenaudosite, galite į vamzdį įstatyti INHIBITOR RUST BLOCK, kuris yra panašus į šovinį ir apsaugo vamzdį nuo rūdijimo 1 metus.
- Jei vamzdžio išorė turi rūdžių pėdsakų, jas nuvalykite su FLITZ METAL POLISH PASTE, GUNBRITE arba IOSSO METAL POLISH. Jie nuvalo rūdis, nepažeisdami gamyklinės oksidacijos, bei saugo nuo rūdijimo iki 6 mėnesių.

Tuo mes ir baigėme vamzdžio valymą. Vamzdžio kanalo poliravimą gali atlikti tik profesionalus ginklininkas, naudodamas specialiai šiam tikslui sukurtas medžiagas ir įrankius.

Jei vėliau po kiekvienos medžioklės išvalysite vamzdį naudodami 1,2,3,5,6,7 žingsnius, o vieną kartą metuose atliksite pilną valymo ciklą, šautuvas jums tarnaus ilgai ir džiugins taikliais šūviais.