

LABAI TRUMPAI APIE LAPINGĄ



Lapingas – tai ginklininkų atliekama operacija, poliruojant vidinį ginklo vamzdžio paviršių. Poliruojami tiek lygiavamzdžiai, tiek ir graižtviniai ginklai. Graižtviniam ginkle poliruojami laukai ir graižtvos. Lapingas panaikina instrumentų paliktas žymes, rūdis ir tokiu būdu padidina vamzdžio tikslumą. Po lapingo vamzdis lėčiau užsiteršia. Egzistuoja ir šautuvo spynos lapingas apie kurį šį

kartą nekalbėsime. .

Masinės gamybos vamzdžiai niekuomet nepoliruojami, nes jų tikslumas ir taip atitinka eilinių medžiotojų poreikius. Tačiau, beveik visi rankų darbo vamzdžiai yra poliruojami.

Lapingą atlikti lygiavamzdžiui šautuvui paprasčiau, negu graižtviniam ginklui. Negalima poliruoti tik čokų. Pagal vamzdžio kanalą išliejamas švininis kaištis, kuris sutepamas specialiu poliravimo mišiniu ir elektrinio gręžtuvo pagalba poliruojamas vamzdžio kanalas. Net ir naudojant elektrinį gręžtuvą, ši operacija užtrunka apie vieną valandą ir tai, neskaitant laiko, kurį užima kaiščio pagaminimas.

Atliekant graižtvinio ginklo lapingą, naudojami du skirtingi būdai: mėgėjiškas ir profesionalus. Pirmu atveju naudojamos specialios kulkos, kurios, prieš šaudant, padengiamos specialia poliruojančia pasta. Yra daug gamintojų gaminančių šias sistemas, bet, manoma, kad geriausia kokybės ir kainos atžvilgiu yra, garsaus šaulio David Tubb sukurta FinalFinish sistema.

Sistemoje yra 75 kulkos, padengtos 5 skirtingo rūpumo lapingo mišiniais (po 15 kulkų). Pirmiausia, iššaunami 10 šūvių su grubiausiomis kulkomis, ir išvalomas vamzdis. Vėliau šis procesas pakartojamas su likusiomis kulkomis, iššaukant po 10 kulkų nuo grubiausiu iki švelniausių. Likusias 25 kulkas naudoja rimti šauliai, kad po šaudymo sesijos vėl nupoliruotų savo ginklo vamzdį.

.223 kalibro ginklas, iki mėgėjiško lapingo šaudęs 1,5 - 2 colių grupes, po tokio lapingo gali pasiekti 0,90 colio grupių taiklumą.

Atliekant profesionalų graižtvinio ginklo lapingą, švininis kaištis turi atitikti būtent



to ginklo vamzdžio kanalą, kuriam atliekamas lapingas. Kitam ginklui panaudoti šį kaištį neįmanoma.

Kaištis šautuvui turi būti ne trumpesnis 11 cm. Trumpesnis kaištis greičiau susidėvi ir netiksliai seka graižtvomis. Gaminant kaištį vamzdis sutepamas specialiu, labai aukštą temperatūrą atlaikančiu, tepalu, neleidžiančiu į vamzdį pilamam, išlydytam

švinui, prisilituoti prie vamzdžio sienelių. Jei taip atsitiks, atsiras labai didelė

problema, kaip šį šviną atlituoti nuo graižtvų. Taip pat per didelė liejamo švino temperatūra gali atleisti užgrūdintą šautuvo vamzdžio metalą. Išlietas kaištis sujungiamas su bent 16 cm už vamzdį ilgesniu valymo strypu.

Gautas kaištis padengiamas poliruojančiu mišiniu. Anksčiau buvo naudojami vulkaniniai pelenai žinomi „pumice“ vardu. Dabar naudojami specialūs 220, 400, 800, 1200 ir 5 mikronų rūpumo lapingo mišiniai. Atliekant lapingą, pirmiausiai naudojamas grubiausias, o pabaigoje švelniausias lapingo mišinys.

Lapingo mišiniu padengtas kamštis įstatomas į vamzdį pagal išlietas kamštyje graižtvas. Negalima sumaišyti graižtvų! Kamštis traukiojamas pirmyn ir atgal per vamzdį ilgais, vienodais judesiais. Po 75 –80 judesių kamštį reikia ištraukti ir išvalyti vamzdį. Pastoviai reikia apžiūrinėti vamzdį, norint pamatyti progresą. Lapingas turi būti atliktas taip, kad kiekviena vamzdžio dalis būtų vienoda. Jei kažkuri vamzdžio dalis atrodo tamsesnė už kitas, negalima šią dalį poliruoti labiau už kitas. Taip darant ši vamzdžio dalis bus gilesnė už kitas ir parako dujos aplenkis kulka. Tokiu atveju jūs prarasite taiklumą. Kada visos vamzdžio sekcijos atrodo nupoliruotos vienodai, reikia vamzdį apdirbti poliruojančiais vamzdžio valikliais: J-B, GunBrite, X-Bore, Cleaner ir t.t.

Lapingas yra įpatingai naudingas vamzdžiams, kurių taiklumas pablogėjęs dėl vamzdžio korozijos. Žinoma, neįmanoma pilnai panaikinti erozijos žymes. Bet įmanoma užpoliruoti pažeistą vamzdžio dalį ir taip pagerinti šūvių taiklumą. .223 kalibro ginklas iki profesionalaus lapingo šaudęs į 1,5 colių grupę, po tokio lapingo gali pasiekti 0,60 colio grupės tikslumą.

Ar lapingas reikalingas visiems ginklams? Greičiausiai - ne. Jei vamzdis labai pažeistas korozijos, jei kliba taikikliai, neatliktas bedingas, šaulys nemoka šaudyti ir t.t, tai ir joks lapingas nepadės!

A.E